

STAUF

— seit 1828 —



STAUF 2K EP 650

Adesivo per parquet in poliuretano epossidico
a 2 componenti secondo ISO 17178



Foglio tecnico

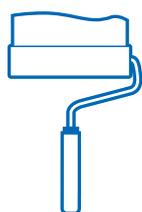
Codice articolo	✓	127500
Caratteristiche particolari	✓ ✓ ✓ ✓	tempi di lavorazione lunghi i residui di adesivo non induriti sono semplici da rimuovere privo di solventi eccellente resistenza ai graffi
Rivestimenti superiori indicati	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	parquet industriale secondo DIN EN 14761 lamparquet secondo DIN EN 13227 tavole massicce parquet multistrato secondo DIN EN 13489 parquet a mosaico secondo DIN EN 13488 parquet a barre secondo DIN EN 13226
Sottofondi indicati	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	calcestruzzo C25 / 30 secondo DIN 1045 (superfici con buona aderenza) massetti di solfato di calcio sottofondi in legno (parquet, assi) stucco per parquet STAUF pannelli di truciolato V100 (E1), pannelli OSB massetti in cemento
Primer indicati	✓ ✓	STAUF VPU 155 S STAUF VEP 195
Stucchi indicati	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	STAUF XP 40 STAUF AS STAUF XP 20 STAUF FZ STAUF RM STAUF PU STAUF SSP RAPID

Substrati indicati	✓ ✓	vello poliestere STAUF pannelli isolanti STAUF
Proprietà del prodotto	✓ ✓ ✓	indicato per riscaldamento a pavimento incollaggio duro-elastico impiego universale
Colore	✓	marrone
Uso per m ²	✓ ✓ ✓	1000 g con dentatura della spatola 3 1300 g con dentatura della spatola 4 1100 g con dentatura della spatola 5
Tempo di inserimento	✓	120 min. a 20 °C
Capacità di carico	✓ ✓	calpestabile: dopo 24 ore completamente caricabile: dopo 3 giorni
Clima ambiente di lavorazione	✓	min. 15 °C, max. 75% di umidità rel. dell'aria, preferibilmente max. 65% di umidità rel. dell'aria
Condizioni di conservazione	✓	non meno di 10 °C
Durata	✓	9 mesi
Giscode	✓	RE 1
Contenitori disponibili	✓ ✓	secchio di plastica da 11 kg (resina) secchio di plastica 1 kg (indurente)
Tempo di applicazione	✓	ca. 90 min. a 20 °C
Percentuale di miscelazione componente A	✓	11
Percentuale di miscelazione componente B	✓	1



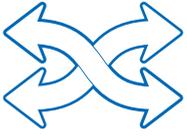
VERIFICA DEL SOTTOFONDO

Controllare il sottofondo prima della posa secondo la norma DIN 18356. Il sottofondo deve essere inoltre resistente alla pressione e alla trazione, privo di crepe, sufficientemente resistente superficialmente, asciutto, piano, pulito e privo di agenti distaccanti, strati sinterizzati, ecc. Si devono inoltre valutare la porosità e l'aderenza della superficie. Verificare tasso di umidità e il potere assorbente dei massetti di solfato di calcio e cementizi, nonché la temperatura ambiente, l'umidità dell'aria ambiente e la temperatura del sottofondo.



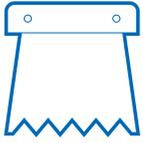
PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

La preparazione del sottofondo deve garantire che il sottofondo sia pronto al rivestimento, quindi pulito, resistente, aderente, event. assorbente, piano, asciutto e privo di crepe. Un pretrattamento meccanico del sottofondo (spazzolatura, aspirazione, spazzolatura meccanica, levigatura o abrasione, fresatura, pallinatura) deve essere svolto a seconda della tipologia e dello stato del sottofondo. Le crepe e le fughe, ad eccezione dei giunti ad espansione o con altre caratteristiche strutturali, devono essere chiuse ad accoppiamento di forza con resina colata e graffe per massetti STAUF. I fori e le cavità possono essere colmati con uno stucco resistente di STAUF.



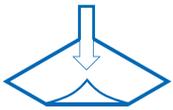
MISCELAZIONE DEI COMPONENTI

Entrambi i componenti devono essere portati a temperatura di lavorazione (ca. 20°C) prima dell'uso. Versare interamente l'indurente 2 K-EP dal secchio di plastica nel secchio con il componente di resina. Miscelazione dei componenti: miscelare entrambi i componenti con un trapano o un agitatore elettrico monouso finché non si raggiunge un colore uniforme (almeno 2 min.). Prestare attenzione a miscelare completamente nell'area pavimento e parete. Agitare sempre l'intera quantità del contenitore, al fine di garantire il rispetto delle proporzioni di miscelazione.



LAVORAZIONE

Applicare l'adesivo sul sottofondo con la corrispondente dentatura della spatola, evitare strati eccessivi e finestre di adesivo lavorando con la spatola dentata. Posare il parquet entro il tempo di lavoro specificato sul collante, è sufficiente inserire e premere con forza. Le macchie di adesivo possono essere pulite con gli appositi detergenti STAUF, a seconda del grado di indurimento. L'influsso del detergente sulla superficie del parquet da trattare va verificato anticipatamente dal cliente su un punto coperto o su un campione. La rimozione di residui di adesivo induriti in condizioni sfavorevoli o dopo un prolungato tempo di indurimento è possibile meccanicamente solo valutando un danneggiamento della superficie. Pertanto lo sporco deve essere rimosso quanto prima oppure va evitato mediante un comportamento di lavoro ottimale. Dopo la miscelazione entro il tempo di applicazione indicato, lavorare l'adesivo.



CAPACITÀ DI CARICO

La capacità di carico dipende dalla temperatura ambiente.



LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le indicazioni precedenti sono conformi all'attuale stato dello sviluppo. Esse vanno comunque considerate non vincolanti, poiché non abbiamo alcuna influenza sulla posa e i requisiti di posa che possono essere diversi da luogo a luogo. Pertanto sono escluse garanzie derivanti da tali indicazioni. Lo stesso vale anche per il servizio di consulenza tecnica e commerciale gratuite e non impegnative. Si consiglia pertanto di eseguire sufficienti prove e stabilire autonomamente se il prodotto è adatto all'uso previsto. Con la pubblicazione delle presenti versioni, tutte le informazioni tecniche precedenti (fogli tecnici, raccomandazioni di posa e altre versioni pensate per scopi simili) perdono di validità.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH. Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany

Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de